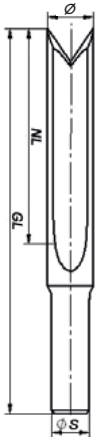




0260

PENDEL-SCHLITZBOHRER Z2
MORTISE BIT, 2 FLUTES
FRAISES POUR PIQUEUSES DE PERSIENNES



DE Ausführung: HSS, zweischneidig, rechts- und linksschneidend. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Nach dem Nachschärfen bleibt der Durchmesser konstant. Drehzahl: 4500-9000 U/min, Vorschub / Pendelbewegung 0,8 mm.

Verwendung: Zum Fräsen von ausrissfreien Schlitten bei oszillierender Arbeitsbewegung. Für Weich- und Hartholz.

EN Characteristics: HSS, 2 flutes, available for right and left hand cutting. Other diameters and lengths on request. Constant diameter after regrinding. RPM: 4500-9000.

Usage: They produce clean slots using oscillating cutting strokes. For soft- and hardwood.

FR Caractéristiques : En acier rapide. Deux coupes, utilisable en rotation à gauche ou à droite. Après un réaffutage, le diamètre reste constant. Vitesse de rotation : 4500-9000 T/min.

Utilisation : Pour le fraisage par oscillation de mortaises sans bavures. Pour le perçage dans les bois tendres et durs.

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
5	37	85	13	9002696109037	026005008
6	43	90	13	9002696008941	026006008
8	49	95	13	9002696008965	026008008
10	60	105	13	9002696008996	026010008
12	72	115	13	9002696009016	026012008
13	75	120	13	9002696009023	026013008
14	80	125	13	9002696009030	026014008
16	85	135	13	9002696031055	026016008
18	95	145	13	9002696298052	026018008
20	100	150	13	9002696298069	026020008

Ø	EAN	ART.NR.
8-10-12-14-16	9002696049449	02600005K