



## SCHARNIERLOCHBOHRER, STANDARD AUSFÜHRUNG UNIVERSAL STANDARD BIT MÈCHES À FAÇONNER CARBURE BRICOLAGE

**DE Ausführung:** 2 Schneiden mit angeschliffenen Fasen. Schaft 8 x 25 mm.

**Verwendung:** Zur Verwendung in Bandeinbohr-Automaten, Reihenbohrmaschinen oder CNC Maschinen. Zum Bohren sauberer und maßhaltiger Löcher in Harthölzern, verleimten Hölzern, Press-Span- und kunststoffbeschichteten Platten.  
Drehzahl: 1200–4500 U/min.  
Vorschub bis zu 1,5 m/min.

**EN Characteristics:** TCT, 2 cutters with chamfers. Shank 8 x 25 mm.

**Usage:** For use in automatic CNC-controlled drilling machines, gang drilling machines or CNC machines. For drilling clean holes true to size for hard and exotic woods as well as for chipboards and boards coated with plastics. 1200–4500 RPM.  
Feed rate up to 1,5 m/min.

**FR Caractéristiques :** Version courte, au carbure avec 2 couteaux 2 traçoirs. Queue de Ø 8 x 25 mm.

**Utilisation :** Pour bois durs, panneaux agglomérés et plaqués.  
Vitesse de rotation: 1200–4500 t/min.  
Avancement: max. 1,5m/min.

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
35	45	70	8	9002696014706	046003500

0460

