



SPIRALNUTFRÄSER VHM Z2
SOLID CARBIDE HELICAL GROOVE ROUTER BIT Z2
FRAISE À RAINURER HELICOÏDALE CARBURE MONOBLOC Z2

DE Ausführung: VHM (Ausnahme Ø 3 und 4 mm = eingelötete VHM-Schneide). Mit geschliffener Spirale für einen besseren Spanauswurf. Durch die Spiralform wird ein ziehender Schnitt erzeugt, welcher eine saubere Fräskante ergibt.

Verwendung: Drehzahl: 22000-30000 U/min. Arbeitstiefe: pro Arbeitsgang max. 10 mm.

EN Characteristics: Solid carbide (except Ø 3 and 4 mm = soldered solid carbide flute). With polished spiral for improved shaving discharge. The spiral shape creates a shear angle resulting in a clean edge.

Usage: Speed: 22000-30000 RPM. Working depth: max. 10 mm per work step.

FR Caractéristiques: Carbure monobloc (exception Ø 3 et 4 mm = couteau carbure monobloc soudé). Avec spirale rectifiée pour une meilleure éjection des copeaux. La forme en spirale produit une coupe en angle, qui donne un bord fraisé des plus nets.

Utilisation: Vitesse de rotation: 22000-30000 T/min. Profondeur de travail: par opération 10 mm max.

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
3	12	60	8	9002696379034	2330301203
4	15	60	8	9002696379041	2330401503
5	17	60	8	9002696379058	2330501703
6	27	70	8	9002696379065	2330602703
8	22	70	8	9002696379072	2330802203
8	32	80	8	9002696379089	2330803203
8	42	90	8	9002696379096	2330804203
10	35	80	8	9002696379102	2331003503

233

