



## DICHTUNGSPROFILFRÄSER VHM Z2 SOLID CARBIDE SEALING ROUTER BITS Z2 FRAISE POUR RAINURE Z2

**DE Ausführung:** HW-massiv, zweischneidig, stirn- und umfangschneidend, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

**Verwendung:** Zum Fräsen von Dichtungsnuten an Fenstern und Türen. Drehzahl: 18000–30000 U/min.

**EN Characteristics:** Safety solid carbide cutter head, double cutting edge, and peripheral cutting, right hand cutting. Other diameters and specification on request.

**Usage:** Designed for slotting the grooves for window and door seals. 18000–30000 RPM.

**FR Caractéristiques :** En carbure monobloc, avec 2 coupeaux, à 2 coupes réversibles, rotation à droite.

**Utilisation :** Pour le fraisage des rainures de joints des fenêtres et des portes.

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
3	7	68	6	9002696047407	2450041

245



## SCHRIFTENFRÄSER VHM Z3 SOLID CARBIDE V-GROOVING BIT Z3 FRAISES POUR ÉCRITURE Z3

**DE Ausführung:** HW-massiv, mit 3 Schneiden, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Längen auf Anfrage.

**Verwendung:** Zum Fräsen von V- und Ziernuten sowie von Schriften in Weich- und Harthölzern und beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15000–24000 U/min.

**EN Characteristics:** Safety solid carbide cutter head with 3 cutting edges, for centric chuck, RH. Other diameters and specification on request.

**Usage:** For cutting V-grooves and decorative grooves and for signmaking in soft and hard wood and laminated material. 15000–24000 RPM.

**FR Caractéristiques :** En carbure monobloc, avec 3 coupeaux, rotation à droite.

**Utilisation :** Pour le fraisage décoratif et la gravure des bois tendres et durs ainsi que des panneaux revêtus. Vitesse de rotation: 15000-24000 t/min.

Ø	GL	W	S	EAN	ART.NR.
14	60	45°	8	9002696023388	2351404503
14	65	60°	8	9002696023401	2351406003
14	70	90°	8	9002696023425	2351409003

235

