



DICHTUNGSPROFILFRÄSER VHM Z2 SOLID CARBIDE SEALING ROUTER BIT Z2 FRAISE POUR RAINURE Z2

DE Ausführung: HW-massiv, zweischneidig, stirn- und umfangschneidend, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang.

Verwendung: Zum Fräsen von Dichtungsnuten an Fenstern und Türen. Drehzahl: 18000-30000 U/min.

EN Characteristics: Safety solid carbide cutter head, double cutting edge, and peripheral cutting, right hand cutting.

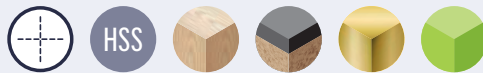
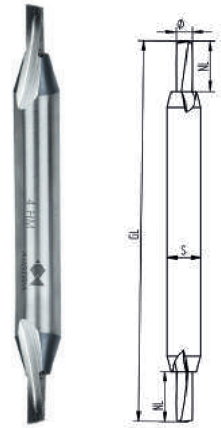
Usage: Designed for slotting the grooves for window and door seals. 18000-30000 RPM.

FR Caractéristiques: En carbure monobloc, avec 2 couteaux, à 2 coupes réversibles, rotation à droite.

Utilisation: Pour le fraisage des rainures de joints des fenêtres et des portes. Vitesse de rotation: 18000-30000 t/min.

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
3	7	68	6	9002696047407	2450041

245



ZYLINDERSCHLOSSFRÄSER Z2 CYLINDRICAL LOCK CUTTER Z2 FRAISE POUR BARILLETS EUROPEEN Z2

DE Ausführung: Aus Hochleistungsschnellstahl. Z = 2.

Verwendung: Zum Einfräsen von Zylinderschlössern in Aluminiumprofile, Massivholz und beschichteten Plattenmaterialien (Spanholz, MDF).

EN Characteristics: In quality HS. Z = 2.

Usage: For milling cylinder locks into aluminum profiles, solid wood and coated panel materials (chipboard, MDF).

FR Caractéristiques: Pour la pose de barillets Européen, coupe plongeante et latérale, rotation à droite.

Utilisation: Perçage de l'orifice de pose en une passe, en neuf et rénovation de barillets, dans les portes alu, bois ou PVC.

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
17,5	37	125	10	9002696290162	196Z175004

196Z

