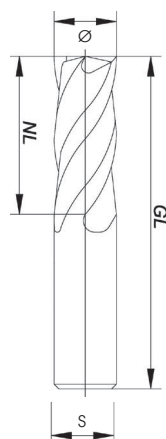


**370A**

## SCHLICHTFRÄSER VHM Z2

### SOLID CARBIDE ROUTER BIT Z2

### FRAISE HÉLICOÏDALE NÉG. DE FINITION Z2

**DE Anwendung:**

- zum Schlicht- und Fertigfräsen von vorgefrästen Teilen in...
- Hartholz, Weichholz, Aluminium und Sandwich Materialien
- Fuge- und Austrennschnitt in Kunststoffplatten
- eingesetzt in CNC Bearbeitungszentren und Oberfräsmaschinen

**Vorteil:** Kostengünstige Fräslösung für unterschiedliche Anwendungen

**Ausführung:** Z2, Stim- und Umfang-schneidend, zylindrischer Schaft, positiver und negativer Spiralwinkel

**Werkstoff:** Micrograin Hartmetall. Sonderabmessungen auf Anfrage.

**EN Application:**

- Finish-cutting of pre-cut work. Routing and jointing cuts in...
- hardwood, softwood, aluminum, sandwich materials, laminated materials.
- Joint and split cutting in plastic sheets
- For CNC machining centers and overhead routing machines

**Benefit:**

- Cost saving tool solution for different applications
- High cutting performance

**Version:** Z2, cutting at face and periphery positive/negative spiral angle, cylindrical shank

**Material:** Micrograin carbide

**FR Utilisation:**

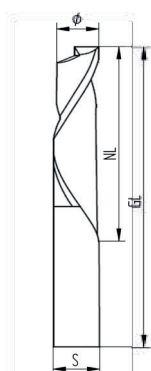
- Pour bois tendres et durs, l'aluminium et les panneaux sandwich.
- Pour la finition de pièces fraisées.
- Pour le rainurage et la coupe dans le PVC
- Pour utilisation sur machine à commande numérique.

**Avantages:** solution économique pour divers fraisage.

**Caractéristiques:** en carbure, 3 coupes (frontales & périphériques) Coupe à droite.

**Qualité:** carbure monobloc micrograin

| Ø  | NL | GL  | S  | EAN           | ART.NR.      |
|----|----|-----|----|---------------|--------------|
| 6  | 17 | 50  | 6  | 9002696136804 | 370A06017050 |
| 6  | 22 | 60  | 6  | 9002696136811 | 370A06022060 |
| 8  | 22 | 70  | 8  | 9002696136828 | 370A08022070 |
| 8  | 32 | 70  | 8  | 9002696136835 | 370A08032070 |
| 10 | 32 | 70  | 10 | 9002696136859 | 370A10032070 |
| 12 | 32 | 80  | 12 | 9002696136880 | 370A12032080 |
| 12 | 42 | 100 | 12 | 9002696136897 | 370A12042100 |
| 12 | 52 | 100 | 12 | 9002696136903 | 370A12052100 |

**370B**

## CNC DUALSCHLICHTFRÄSER VHM Z1

### SOLID CARBIDE ROUTER BIT Z1

### FRAISE HÉLICOÏDALE POSITIVE ET NÉGATIVE DE FINITION Z1

**DE Anwendung:** Zur Bearbeitung von Holz, Aluminium und Sandwich Materialien.

**Vorteil:** Im vorderen Bereich rechtsschneidend-rechtsdrill, im hinteren Bereich rechtsschneidend-linksdrill. Dadurch wird die obere Beschichtung nach unten gedrückt und die untere Beschichtung nach oben gezogen. Sonderabmessungen auf Anfrage.

**Ausführung:** stirn- und umfangeschneidend, zylindrisch

**Werkstoff:** Feinstkornhartmetall

**EN Application:** Finish-cutting and precutting work in hardwood, softwood, laminated materials. For CNC machining centers.

**Benefit:** In the front area, right-hand cutting- right-hand twist; in the rear area, right-hand cutting left-hand twist. Thus, the upper coating is pushed downwards and the lower coating is pulled upwards. Special dimensions upon request

**Version:** cutting at face and periphery, cylindrical shank

**Material:** Micrograin carbide

**FR Utilisation:** Pour le travail du bois, de l'aluminium et des panneaux sandwich.

**Avantage:** coupe frontale à droite. Hélice et coupe à droite à l'avant et coupe à droite et hélice à gauche en partie arrière. Le revêtement supérieur est poussé vers le bas et le revêtement inférieur tiré vers le haut ce qui évite le gercement du bois.

**Caractéristiques:** coupe frontale & périphérique.

**Qualité:** carbure monobloc micrograin.

| Ø  | NL | GL | S  | EAN           | ART.NR.      |
|----|----|----|----|---------------|--------------|
| 6  | 19 | 65 | 6  | 9002696298243 | 370B06019065 |
| 6  | 25 | 65 | 6  | 9002696263593 | 370B06025065 |
| 8  | 32 | 70 | 8  | 9002696191636 | 370B08032070 |
| 10 | 32 | 70 | 10 | 9002696137122 | 370B10032070 |