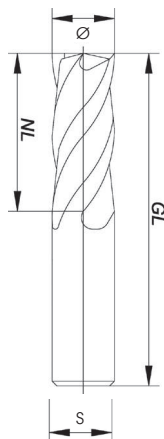


370A



**SCHLICHTFRÄSER VHM Z2**  
**SOLID CARBIDE ROUTER BIT Z2**  
**FRAISE HÉLICOÏDALE NÉG. DE FINITION Z2**

**DE Anwendung:**

- zum Schlicht- und Fertigfräsen von vorgefrästen Teilen in...
- Hartholz, Weichholz, Aluminium und Sandwich Materialien
- Fuge- und Austrennschnitt in Kunststoffplatten
- eingesetzt in CNC Bearbeitungszentren und Oberfräsmaschinen

**Vorteil:** Kostengünstige Fräserlösung für unterschiedliche Anwendungen

**Ausführung:** Z2, Stim- und Umfangschneidend, zylindrischer Schaft, positiver und negativer Spiralwinkel

**Werkstoff:** Micrograin Hartmetall. Sonderabmessungen auf Anfrage.

**EN Application:**

- Finish-cutting of pre-cut work. Routing and jointing cuts in...
- hardwood, softwood, aluminum, sandwich materials, laminated materials.
- Joint and split cutting in plastic sheets
- For CNC machining centers and overhead routing machines

**Benefit:**

- Cost saving tool solution for different applications
- High cutting performance

**Version:** Z2, cutting at face and periphery positive/negative spiral angle, cylindrical shank

**Material:** Micrograin carbide

**FR Utilisation:**

- Pour bois tendres et durs, l'aluminium et les panneaux sandwich.
- Pour la finition de pièces fraisées.
- Pour le rainurage et la coupe dans le PVC
- Pour utilisation sur machine à commande numérique.

**Avantages:** solution économique pour divers fraisage.

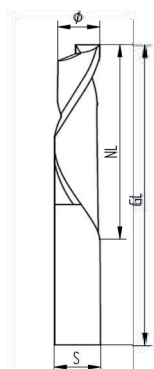
**Caractéristiques:** en carbure, 3 coupes (frontales & périphériques) Coupe à droite.

**Qualité:** carbure monobloc micrograin

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
6	17	50	6	9002696136804	370A06017050
6	22	60	6	9002696136811	370A06022060
8	22	70	8	9002696136828	370A08022070
8	32	70	8	9002696136835	370A08032070
10	32	70	10	9002696136859	370A10032070
12	32	80	12	9002696136880	370A12032080
12	42	100	12	9002696136897	370A12042100
12	52	100	12	9002696136903	370A12052100



370B



**CNC DUALSCHLICHTFRÄSER VHM Z1**  
**SOLID CARBIDE ROUTER BIT Z1**  
**FRAISE HÉLICOÏDALE POSITIVE ET NÉGATIVE DE FINITION Z1**

**DE Anwendung:** Zur Bearbeitung von Holz, Aluminium und Sandwich Materialien.

**Vorteil:** Im vorderen Bereich rechtsschneidend-rechtsdrall, im hinteren Bereich rechtsschneidend-linksdrall. Dadurch wird die obere Beschichtung nach unten gedrückt und die untere Beschichtung nach oben gezogen. Sonderabmessungen auf Anfrage.

**Ausführung:** stirn- und umfangschneidend, zylindrisch

**Werkstoff:** Feinstkornhartmetall

**EN Application:** Finish-cutting and precutting work in hardwood, softwood, laminated materials. For CNC machining centers.

**Benefit:** In the front area, right-hand cutting- right-hand twist; in the rear area, right-hand cutting left-hand twist. Thus, the upper coating is pushed downwards and the lower coating is pulled upwards. Special dimensions upon request

**Version:** cutting at face and periphery, cylindrical shank

**Material:** Micrograin carbide

**FR Utilisation:** Pour le travail du bois, de l'aluminium et des panneaux sandwich.

**Avantage:** coupe frontale à droite. Hélice et coupe à droite à l'avant et coupe à droite et hélice à gauche en partie arrière. Le revêtement supérieur est pressé vers le bas et le revêtement inférieur tiré vers le haut ce qui évite le gerçement du bois.

**Caractéristiques:** coupe frontale & périphérique.

**Qualité:** carbure monobloc micrograin.

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
6	19	65	6	9002696298243	370B06019065
6	25	65	6	9002696263593	370B06025065
8	32	70	8	9002696191636	370B08032070
10	32	70	10	9002696137122	370B10032070